

# AMTSBLATT des Landkreises Landshut

Nr.: 16

Donnerstag, 26. April 2018

Seite: 132

## Inhaltsverzeichnis:

- Mitteilungen des Landratsamtes:  
..... Seite  
Kreisausschusssitzung am 02.05.2018 ..... 133  
Gebietsänderung im Bereich der Gemeinde Tiefenbach und der Gemeinde  
Kumhausen; beide Landkreis Landshut ..... 133  
Nachruf Frau Therese Prechler ..... 134  
Nachruf Herrn Valentin Bayersdorfer ..... 135
- Mitteilungen anderer Dienststellen:  
..... Seite  
Aufgebot einer verloren gegangenen Sparerkunde Maria Hartmann ..... 135

**BEKANNTMACHUNG DER TAGESORDNUNG**  
Am **Mittwoch, 02.05.2018**, um **14:00 Uhr**  
findet im Landratsamt Landshut, kleiner Sitzungssaal eine  
**Sitzung des Kreisausschusses**  
mit folgender Tagesordnung statt.

- 1 Kreishaushalt 2017;  
Jahresrechnung
- 2 Beteiligungsbericht für das Jahr 2016
- 3 Antrag der Kreistagsfraktion Bündnis 90/Die Grünen  
Erstellung eines neuen Schulentwicklungsplans für den Landkreis Landshut
- 4 Antrag der CSU-Kreistagsfraktion Landkreis Landshut zur Situation der Frauenhäuser
- 5 Zuschussangelegenheiten Feuerwehrwesen;  
Antrag des Marktes Altdorf auf Beschaffung eines LF 20 KatS für die FF Altdorf
- 6 Zuschussangelegenheiten
- 6.1 Zuschussangelegenheiten;  
Antrag der Universität Regensburg für das Projekt "Altheim" wegen Förderung des Vorprojektes
- 6.2 Zuschussangelegenheiten;  
Antrag Caritas-Frauenhaus und AWO Frauenhaus auf Übernahme der Grundkostenpauschale für das Jahr 2018
- 6.3 Zuschussangelegenheiten;  
Antrag des Caritasverbandes Landshut zur Finanzierung der Asylsozialberatung;  
Abrechnung der Jahre 2015 bis 2017
- 6.4 Zuschussangelegenheiten;  
Antrag der Diakonie Landshut zur Finanzierung der Asylsozialberatung;  
Abrechnung der Jahre 2016 und 2017
- 6.5 Zuschussangelegenheiten;  
Antrag der Diakonie Landshut zur Finanzierung der Schuldnerberatung;  
Endabrechnung 2017 und Abschlagszahlung 2018
- 7 Änderung des Vertrages zur Zusammenarbeit auf dem Gebiet des öffentlichen Personenverkehrs zwischen Landkreis und Stadt Landshut

(Nr. 1A vom 19.04.2018)

**Gebietsänderung im Bereich der Gemeinde Tiefenbach und der Gemeinde Kumhausen, beide Landkreis Landshut**

**Verordnung**

zur Änderung des Gebiets der Gemeinde Tiefenbach und der Gemeinde Kumhausen, beide Landkreis Landshut, vom 23.04.2018.

Auf Grund von Art. 11 und 12 der Gemeindeordnung für den Freistaat Bayern erlässt das Landratsamt Landshut folgende Verordnung:

§ 1

- (1) Aus der Gemeinde Tiefenbach, Gemarkung Tiefenbach, wird das Flurstück 1227/8 mit einer Fläche von 0,0245 ha ausgegliedert und in die Gemeinde Kumhausen, Gemarkung Niederkam, eingegliedert.
- (2) Gleichzeitig ändern sich die Grenzen der Gemarkungen Niederkam und Tiefenbach.

§ 2

Das Flurstück 1227/8 der Gemarkung Tiefenbach wurde im Fortführungsnachweis Nr. 1018, Gemarkung Tiefenbach des Amtes für Digitalisierung, Breitband und Vermessung Landshut gebildet.

Der Fortführungsnachweis liegt bei dem genannten Amt für Digitalisierung, Breitband und Vermessung auf und kann von jedermann eingesehen werden.

§ 3

Im jeweiligen Umgliederungsgebiet tritt das Recht der abgebenden Gebietskörperschaft außer Kraft und das Recht der aufnehmenden Gebietskörperschaft in Kraft.

§ 4

Diese Verordnung tritt am 01.01.2019 in Kraft.

Landshut, 23.04.2018  
Landratsamt Landshut

Gez.  
Bartsch  
Oberregierungsrätin

(Nr. 20-0220.1 vom 23.04.2018)

**NACHRU F**

Der Landkreis Landshut trauert um

**Frau Therese Prechler**

Frau Therese Prechler war in der Zeit vom 01.09.1952 bis 31.12.1995 als Verwaltungsangestellte beim Landkreis Landshut beschäftigt.

Wir trauern um eine stets pflichtbewusste und zuverlässige Mitarbeiterin und werden ihr ein ehrendes Gedenken bewahren.

Landshut, den 24.04.2018  
Landratsamt Landshut

Peter Dreier

Katina Meyer

Landrat

Personalratsvorsitzende

(Nr. 12 vom 26.04.2018)

## NACHRUF

Der Landkreis Landshut trauert um

Herrn Valentin Bayersdorfer  
Technischer Amtsrat a. D.

Herr Bayersdorfer wurde am 01.03.1978 an das Landratsamt Landshut versetzt. Im Jahr 1992 wurde ihm bis zum Eintritt in den Ruhestand am 01.01.2013 die Leitung im Bereich Umwelt- und Immissionsschutz übertragen.

Wir trauern um einen stets pflichtbewussten und zuverlässigen Beamten und werden ihm ein ehrendes Gedenken bewahren.

Landshut, den 25.04.2018  
Landratsamt Landshut

Peter Dreier

Katina Meyer

Landrat

Personalratsvorsitzende

(Nr. 12 vom 26.04.2018)

## Aufgebot

einer verloren gegangenen  
**Sparurkunde**

Die Sparurkunde

Antragsteller

Sparkassenbuch KontoNr. 3420491301  
ist in Verlust geraten.

Maria Hartmann

Der Vorstand der Sparkasse Landshut erlässt gemäß Artikel 35 AGBGB zum Zwecke der Kraftloserklärung das Aufgebot.

Der Inhaber dieser Sparurkunde wird hiermit aufgefordert, seine Rechte unter Vorlage der Urkunde bis spätestens

**24.07.2018**

bei der Sparkasse Landshut anzumelden. Werden bis zum vorgenannten Termin keine Rechte geltend gemacht, so erfolgt anschließend die Kraftloserklärung der Sparurkunde.

Landshut, den 24.04.2018

Sparkasse Landshut  
Muggenthaler Böhmer

(Sparkasse Landshut 24.04.2018)

Landshut, den 26.04.2018  
Landratsamt

gez.  
Dreier  
Landrat